

Oficio N° 0000540
Quito, 03 AGO 2011

1502
G. Ballasteros

G. Ballasteros
8-2-11

Ingeniera
Wendy Rodríguez
GERENTE NACIONAL DE OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO CNT EP
Presente

De mi consideración:

En atención a su petición referente al proceso para la adquisición de:

ITEM	CODIGO CNT	DESCRIPCIÓN
1	530 S/N 234	MONODUCTO PEAD (HDPE)
2	530 S/N 236	BIDUCTO PEAD (HDPE) – MEMBRANA RÍGIDA
3	S/N	TRIDUCTO PEAD (HDPE) – MEMBRANA RÍGIDA
4	530 S/N 235	TRIDUCTO PEAD (HDPE) – MEMBRANA FLEXIBLE

De conformidad con el artículo 7 del "Instructivo de Contrataciones de Obras Bienes y Servicios, incluidos los de Consultoría de la Corporación Nacional de Telecomunicaciones CNT EP" vigente, por el Gerente General de la Corporación Nacional de Telecomunicaciones CNT EP, la Gerencia de Tecnologías de la Información y la Gerencia de Ingeniería e Implementación, validan las características técnicas remitidas por su área, de los bienes señalados, los mismo que serán considerados como normalizados una vez que los procesos sean aprobados.

Corresponde a la Gerencia de Abastecimiento luego de la aprobación de este proceso, incluir estos bienes en el catálogo de bienes y servicios normalizados.

Atentamente,

1308
28 JUL. 2011

Ing. Alison Suárez
GERENTE DE INGENIERÍA & IMPLEMENTACIÓN CNT EP (E)

Ing. Rocío Espinosa
GERENTE NACIONAL DE TECNOLOGÍAS DE LA INFORMACIÓN CNT EP (E)

Copia: Ing. Pamela Rodas / **GERENTE DE ABASTECIMIENTO CNT EP**

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

BITUBO PEAD (HDPE)- MEMBRANA RÍGIDA

DESCRIPCIÓN

BITUBO PEAD (HDPE) – MEMBRANA RÍGIDA

TIPO DE COMPRA

VERTICAL

PROPIEDADES MECÁNICAS / FÍSICAS / QUÍMICAS / ELÉCTRICAS

ITEM	DESCRIPCIÓN:
1.	Está formado por dos tubos de polietileno de alta densidad unidos a través de una membrana rígida.
2.	Tubo obtenido por extrusión, de superficie exterior lisa, homogénea, libre de grietas, fisuras o cualquier otro defecto que afecte su utilización.
3.	La superficie interior debe ser libre de obstrucción.
4.	Los extremos deberán tener un corte normal al eje, libre de rebabas e irregularidades.
5.	Debe ser de estructura estriada o presentar canales longitudinales, con un mínimo de 18 estrias.
6.	De tipo virgen, no reciclado (salvo el que proceda de la misma fabricación de estos tubos) y con el antioxidante adecuado
7.	2,5 % ± 0.5% en peso, de negro de humo.
8.	Índice de escurrimiento (Metl Index): 1,0 max.
9.	Tensión de tracción mínima: 19 MPa
10.	Alargamiento de rotura mínimo: 400%.
11.	Ovalización de los tubos: ≤ 2 mm.
12.	Densidad nominal ≥ 0,940 g/cm ³
	DIMENSIONES
14.	Diámetro exterior: 40 ± 0.5 mm
15.	Diámetro interior de los tubos: 34 ± 0.5 mm
16.	Espesor de pared: 3 ± 0.3 mm.
	Ancho de la membrana rígida: 3 mm ± 0.5 mm.
	Espesor de la membrana rígida: mínimo 2.5 mm.

	MARCADO
17.	Deberá llevar marcado en el tubo lo siguiente:
	CNT
	Nombre o marca del fabricante o proveedor.
	Año de fabricación.
	Longitud en metros.
	La frecuencia de marcado será cada metro de longitud.
	EMBALAJE
18.	Rollos o carretes de 500 metros protegidas adecuadamente durante el transporte y manipulación. Cada carrete llevará un rótulo indicando la identificación del mismo, metraje, nombre y/o marca del proveedor o fabricante y las recomendaciones para el transporte y almacenaje.

DIMENSIONES Y DIAGRAMAS

HISTORIAL DE LA FICHA:

FECHA DE CREACIÓN: 07/06/2011

ÚLTIMA ACTUALIZACIÓN:

REVISIONES		
NOMBRE	DEPARTAMENTO	Fecha

HISTORIAL DE CAMBIOS DE LA FICHA			
FECHA	AUTOR	VERSIÓN	DESCRIPCIÓN DE CAMBIO
30/06/2011	ING. CHRISTIAN SOTO	VERSION 1.1	