



0709

GNT-DM-2015-

Quito,

11 MAY 2015

860
J. Suarez
C. Roldan

J-SUAREZ
C. ROLDAN
G. BALLESTRA

TRÁMITE CONFORME NORMATIVO
Y PROCEDIMIENTOS
APROBADOS Y VIGENTES

Ingeniera
Pamela Rodas
GERENTE DE ABASTECIMIENTO (E)
Presente

[Signature]
12/07/15

Referencia: Actualización especificaciones técnicas preformados

De mi consideración:

A fin de mejorar las condiciones técnicas de los materiales utilizados por la Corporación Nacional de Telecomunicaciones CNT E.P., es necesario realizar la actualización de las especificaciones técnicas de los materiales que se detallan a continuación, para lo cual, de conformidad con lo establecido en el artículo 7 del "Reglamento Interno de Contrataciones de Obras, Bienes y Servicios, incluidos los de Consultoría de la Corporación Nacional de Telecomunicaciones CNT E.P.", vigente, y una vez que se validó la normalización, le corresponde a la Gerencia de Abastecimiento actualizar las especificaciones técnicas remitidas inicialmente, por las que se adjuntan al presente documento.

Nº	CÓDIGO CNT	DESCRIPCIÓN
1	40002182	PREFORMADO PARA CABLE DE FIBRA ÓPTICA ADSS – (PARA DIÁMETROS DE CABLE ÓPTICO ENTRE 12,00 Y 12,80 MM)
2	40004770	PREFORMADO PARA CABLE DE FIBRA ÓPTICA ADSS – (PARA DIÁMETROS DE CABLE ÓPTICO ENTRE 13,00 Y 13,70 MM)
3	40006316	PREFORMADO PARA CABLE DE FIBRA ÓPTICA ADSS – (PARA DIÁMETROS DE CABLE ÓPTICO ENTRE 11,00 Y 12,10 MM)
4	40006317	PREFORMADO PARA CABLE DE FIBRA ÓPTICA ADSS – (PARA DIÁMETROS DE CABLE ÓPTICO ENTRE 11,80 Y 12,60 MM)

Atentamente,

[Signature]

Ing. Darwin Mora
GERENTE NACIONAL TÉCNICO (E)

GCI 9
[Signature]

[Handwritten notes and signatures]
Actualización
J. Suarez
C. Roldan
2015-05-16
J. Suarez y Ballestra
Verificar Observaciones. actualizados
2015-05-17



www.cnt.gob.ec

Av. Amazonas N.36-49 y Corea, Edificio Vivaldi

TELEFONÍA
INTERNET Y DATOS
MÓVIL
TV

PREFORMADO PARA CABLE DE FIBRA ÓPTICA ADSS – (PARA DIÁMETROS DE CABLE ÓPTICO ENTRE 11,80 Y 12,60 MM)

DESCRIPCIÓN GENERAL DEL ÍTEM

El preformado helicoidal que permita sujetar al cable óptico ADSS con el herraje de retención.

TIPO DE COMPRA

VERTICAL

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS		
Nº	PARÁMETRO	ESPECIFICACIÓN SOLICITADA
1	Vano	Deberá soportar vanos de hasta 120 metros (o mejor)
2	Tensión de trabajo máxima	$\geq 3,5$ KN
3	Número de varillas del preformado (n)	$4 \leq n \leq 8$
4	Material de las varillas	Se permitirá cualquiera de las siguientes formas de construcción: <ul style="list-style-type: none"> • Aleación de aluminio • Acero galvanizado al caliente bajo norma ISO R 1460, ISO R 1461, norma ASTM A 123 ó NTE INEN 2201 • Acero recubierto de aluminio (aluminium clad steel)
5	Longitud del preformado (m)	Entre 70 cm a 100 cm \pm 3% de tolerancia
6	Que permita la instalación de cables ADSS de diámetro (d), comprendidos en el rango (mm)	$11,80 \leq d \leq 12,60$
7	Acabado del preformado	Las puntas del preformado deberán estar soldadas o pegadas de tal manera que se garantice que las varillas que hacen contacto con el cable no se separen en el momento de la instalación.
8	Recubrimiento interno del preformado	Por el interior del preformado, es decir, por el lado que el preformado toca al cable ADSS, debe colocarse una resina abrasiva de manera uniforme para incrementar la fricción entre el cable y el preformado.
9	Empaque	Serán empacados en cajas adecuadas ya sea de manera individual o conjunta, las cuales permitan asegurar la integridad de sus características técnicas, adicionalmente deberán proporcionar protección contra la humedad. Cada caja dispondrá de una etiqueta en la que consten los siguientes datos: <ul style="list-style-type: none"> • CNT E.P. • Número de contrato: • Fabricante: • Identificación del material: • Cantidad: • Numero de cajas que pueden apilarse: • Código SAP

DIMENSIONES Y DIAGRAMAS



PREFORMADO HELICOIDAL - REFERENCIA

HISTORIAL DE LA FICHA:
FECHA DE CREACIÓN: 06/08/2014

ÚLTIMA ACTUALIZACIÓN: 2015-05-05

REVISIONES		
NOMBRE	DEPARTAMENTO	Fecha
Comité GPON	Ingeniería-Acceso, O&M FO, Homologación	06/08/2014
Christian Soto – Julio Caiza	O&M Gestión de Equipos terminales – Homologación MBO	2015-05-05

HISTORIAL DE CAMBIOS DE LA FICHA			
FECHA	AUTOR	VERSIÓN	DESCRIPCIÓN DE CAMBIO
2015-05-05	Christian Soto / Julio Caiza	v.8	<ul style="list-style-type: none"> Se aumenta dentro de los métodos de galvanización la norma NTE INEN 2201, propia para alambres de acero. En la especificación “Acabado del preformado” se aumenta el texto “que hacen contacto con el cable” para aclarar de mejor manera la necesidad constructiva, quedando el texto “Las puntas del preformado deberán estar soldadas o pegadas de tal manera que se garantice que las varillas <i>que hacen contacto con el cable</i> no se separen en el momento de la instalación.” En la especificación “Recubrimiento interno del preformado” se aumenta el texto “de manera uniforme” para aclarar de mejor manera la necesidad constructiva, quedando el texto “Por el interior del preformado, es decir, por el lado que el preformado toca al cable ADSS, debe colocarse una resina abrasiva <i>de manera uniforme</i> para incrementar la fricción entre el cable y el preformado.”