

HERRAJE TIPO B – DE PASO

DESCRIPCIÓN GENERAL DEL ÍTEM

El herraje se utilizará para sujetar cable multipar en postes intermedios o de paso en un tramo de red.

TIPO DE COMPRA

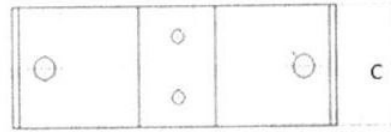
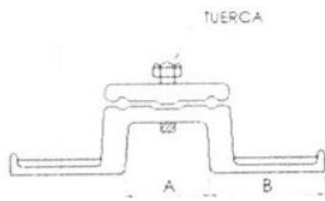
VERTICAL

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS		
Nº	PARÁMETRO	ESPECIFICACIÓN SOLICITADA
1	Modo de sujeción al poste	Mediante cinta de fleje o acerada de 3/4"
2	Material del herraje	Acero bajo cualquiera de las siguientes normas: <ul style="list-style-type: none"> • ASTM A-36 • NTE INEN 2215 (A-36)
3	Método de galvanización en caliente basados en cualquiera de las siguientes norma	<ul style="list-style-type: none"> • ISO R 1460 • ISO R 1461 • ASTM A 123 • NTE INEN 2483
4	Espesor del herraje	4 mm, con una tolerancia de + 2 mm
5	Estructura del herraje	<ul style="list-style-type: none"> • Constar de al menos un perno de sujeción con tuerca (el mismo que debe estar soldado al herraje), aplicados en aceros y galvanizados en caliente • El o los pernos deberán ser asegurados al herraje, de tal manera que no se caigan al momento de revisar la instalación del herraje.
6	Medida del perno (mínimo)	5/16"
7	Característica de operación	La o las tuercas deberán ser hexagonales y deberán presentar facilidad para el montaje.
PROPIEDADES MECÁNICAS		
8	Límite de fluencia (mínimo)	250 Mpa
9	Resistencia a la tracción (mínimo)	400 Mpa
10	Alargamiento en 50 mm (mínimo)	21%
11	Empaque	Las piezas serán almacenadas adecuadamente protegidas contra daños o humedad e introducidas en cajas de madera, donde estará perfectamente visible la siguiente información: <ul style="list-style-type: none"> • CNT E.P. • Número de contrato • Fabricante • Identificación del material • Cantidad • Forma de manipulación • Numero de cajas que pueden apilarse • Código SAP

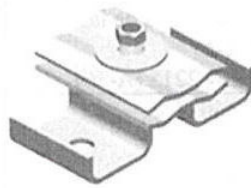
DIMENSIONES Y DIAGRAMAS

Medidas expresadas en mm, con tolerancia de ±10%

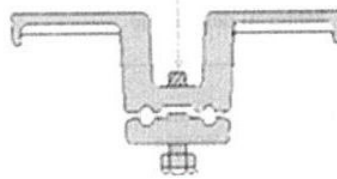


	A	B	C
mm.	35	50	50
TOLERANCIA± (mm)	10	10	2

REFERENCIAL



PERNO DE SUJECION SOLDADO



Nota: Para los gráficos referenciales, remitirse a lo descrito en las especificaciones técnicas.

HISTORIAL DE LA FICHA:

FECHA DE CREACIÓN: 12-01-2010

ÚLTIMA ACTUALIZACIÓN: 2015-05-20