

HERRAJE PORTACONSOLA DE 120 CM
DESCRIPCIÓN

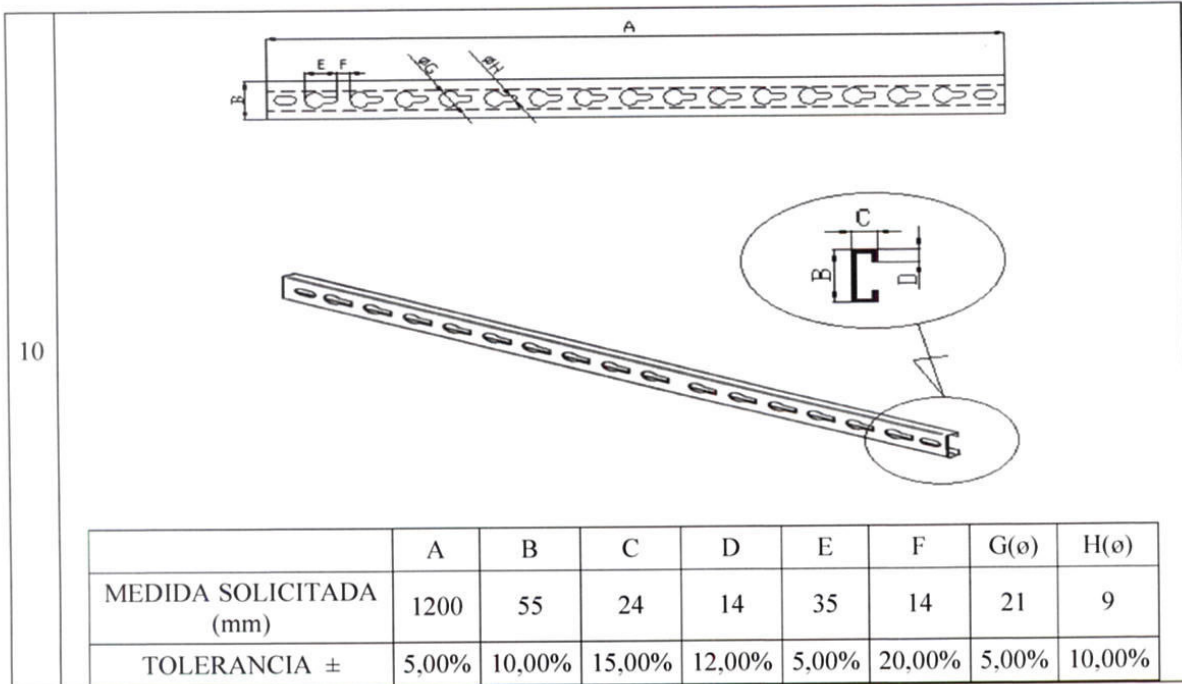
El material será utilizado para ordenamiento de la red en cámaras telefónicas.

TIPO DE MATERIAL

VERTICAL

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

| N° | ESPECIFICACIONES SOLICITADAS | |
|--------------------------------|--|--|
| 1 | Número de perforaciones del portaconsola | <ul style="list-style-type: none"> • Al menos 20 perforaciones para soporte de herrajes • Al menos 3 perforaciones para pernos de empotramiento, distribuidos de manera equidistante, para su correcta instalación |
| 2 | Material | Acero que debe cumplir con la siguiente norma: <ul style="list-style-type: none"> • ASTM A-36 • NTE INEN 2215 (A-36) |
| 3 | Límite de fluencia mínimo | 250 Mpa |
| 4 | Resistencia a la tracción mínimo | 400 Mpa |
| 5 | Alargamiento en 50 mm mínimo | 21% |
| 6 | Método de galvanización | En caliente basados en cualquiera de las siguientes normas: <ul style="list-style-type: none"> • ISO R 1460 • ISO R 1461 • ASTM A123 • NTE INEN 2483 |
| 7 | Cuerpo del portaconsola | Debe ser de una platina de: <ul style="list-style-type: none"> • Espesor: 2 mm (con tolerancia +1mm) |
| 8 | Pernos expansivos de tratamiento | Al menos 3 unidades, con medidas de 130mm x 12,7mm con tolerancia de $\pm 3\%$, galvanizados. |
| 9 | Embalaje y rotulado de los bienes a ser entregados | Presentado en paquetes firmemente amarrados y anexa una tarjeta de identificación que contenga la siguiente información: <ul style="list-style-type: none"> • Descripción del material • Nombre del fabricante comercial, nombre del importador (en caso de ser importado) • Grado de calidad del acero • Número o números de identificación de los lotes • Dimensiones (material) • Fecha de fabricación • Cantidad en kilogramos (masa) o número de unidades • Norma asociada al tipo de material • Norma asociada al proceso de galvanización • Código CNT (código SAP) • La frase "INDUSTRIA ECUATORIANA" si corresponde a producción nacional. |
| DIAGRAMAS Y DIMENSIONES | | |



HISTORIAL DE LA FICHA:

FECHA DE CREACIÓN: 8/05/2013

FECHA DE ÚLTIMA ACTUALIZACIÓN: 2017-01-24